

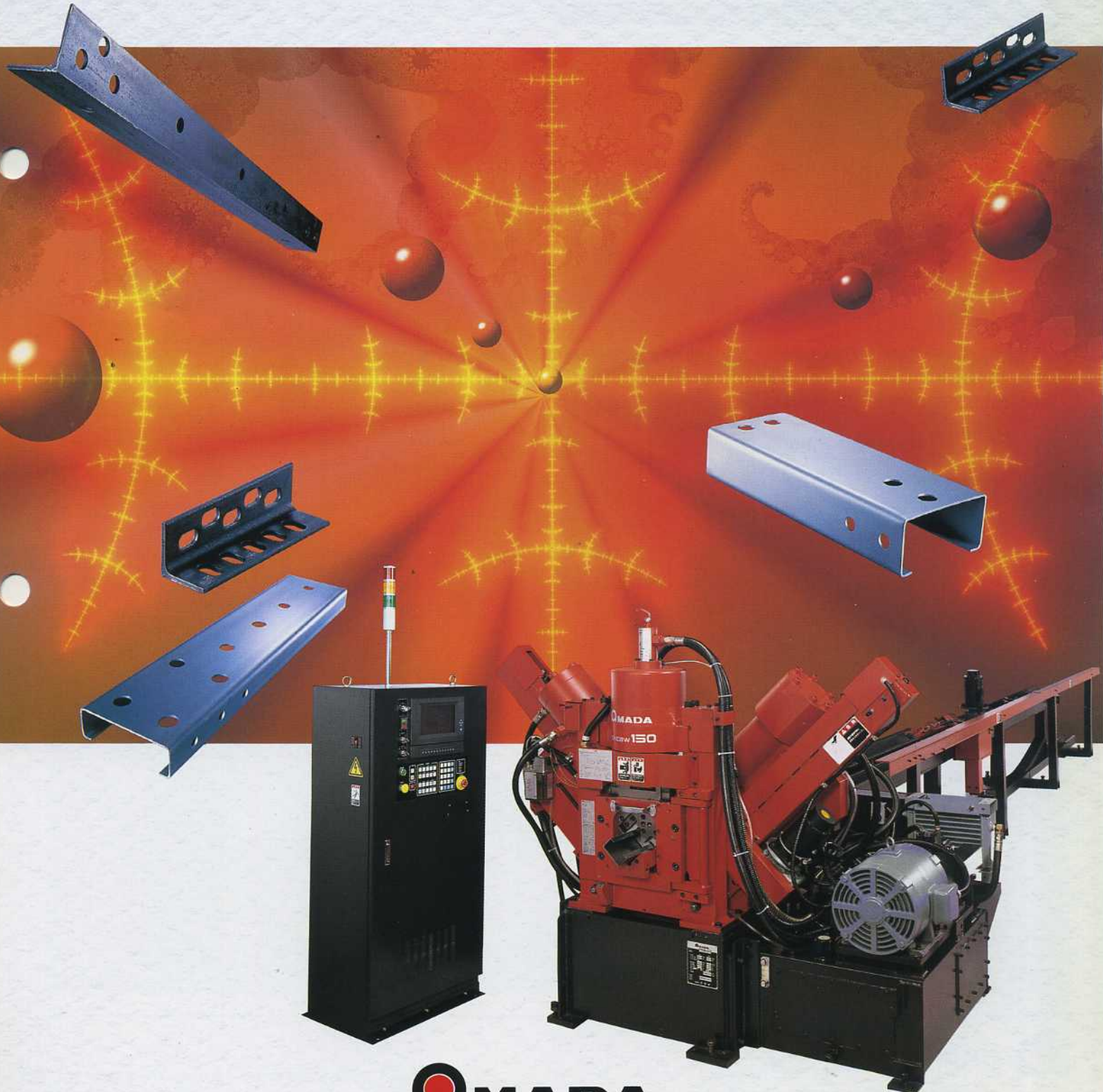
CNC BEAM WORKER

CNCBW-150

CNCビームワーカー

切る、あけるを速く、精度よく。

CNC機構でさらに多彩・スピーディー・高精度ビーム加工を実現。



AMADA
人にやさしくシステムアップ

CNCBW-150 CNCビームワーカー

■特長

●高生産性

- 溶接作業解消による稼働率向上
残材長430mm→0mm(90mm)
- 加工ワークの拡大
サイズ : 100サイズ→150サイズ
加工範囲: チャンネル、Cチャンの
フランジ穴パンチ可能(オプション)
- 異径穴加工
ホルダーが自動上昇し、手動にてパンチ、ダイ交換後、ホルダーが降りて加工。



●省力化を実現

- 平面ローディング装置によるスケジュール運転 (オプション)
- インクジェットマーキング (部材番号、ケガキ) (オプション)
- 自動先端合わせ

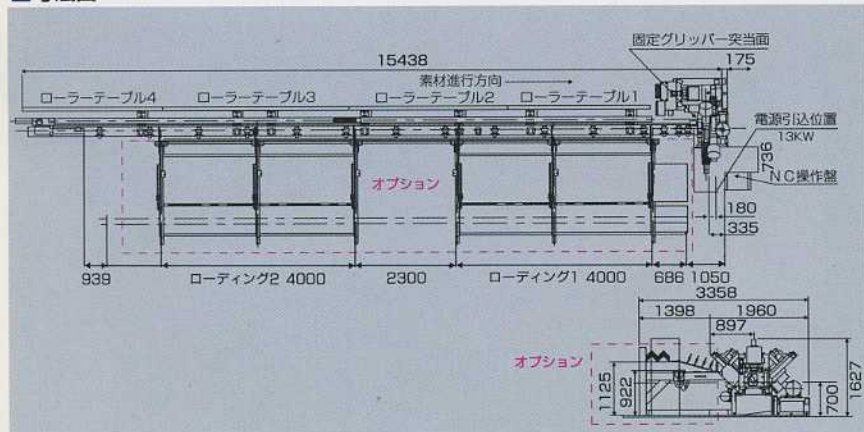


●簡単な操作性

- データ入力の容量アップ
3種類→100種類。
- 金型交換の容易化 (パンチ、ダイのワンタッチ交換)
切断金型は、従来の1/2の時間で交換できます。
- ゲージラインのNC化
アングルの穴明け位置を手動設定からNC化。



■寸法図



■仕様

(寸法・サイズ 単位: mm)

加工能力	カット	60ton 1基		
	パンチ	40ton 2基		
加工能力 (SS400相当)	パンチ (穴明け)	min.φ6×3t~max.φ25×12t		
	シングルカット (片刃切断) ワーク断面積 15mm以下	標準 付属品	アングル	40×40×3t~100×100×7t
		特別 付属品	フラットバー	幅38×3t ~ 100×12t
			チャンネル	75×40×5×7t~100×50×5×7.5t
	ダブルカット (両刃切断)	特別 付属品	Cチャンネル	60×30×10×1.6t~150×75×25×3.2t 但し、120×60×25、70×40×25は加工不可。
			軽量チャンネル	50×25×10×2.3t~150×75×4.5t
アングル			40×40×3t~150×150×12t	
加工範囲	製品長さL	30~12000		
	自動運転可能加工素材長	1000~12000		
最小残材長さ	尾端切断有	90		
		ゲージライン寸法加工範囲	21+板厚~125 ただし、アングル90×90以下は 20+板厚~125	
ゲージライン寸法加工範囲	ゲージラインG1	上記と同様		
	ゲージラインG2	上記と同様		
端明寸法加工範囲 (E寸法)	アングルフラットバー チャンネル 軽量チャンネル Cチャンネル 全て共通	min.20		
ピッチ寸法入力範囲 (P寸法)		max.25		
繰り返し位置決め精度	送材軸	±0.5		
電動機	油圧用	11kW×4p×50/60hz		
	送材用	0.75kW		
	ゲージライン用	0.2kW×2		
送材速度		最高 60m/min.		
長さ方向位置決め		NCサーボ位置決め		
ゲージライン方向位置決め		NCサーボ位置決め		
異径穴加工		一時停止→オペレーターコール(シグナル)→マニュアル金型交換→再起動		
先端位置決め		自動先端尾端検出スタート		

*本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

■CNCBW-150による増加利益

稼働時間..... 8時間/日
稼働日数..... 22日/月
人件費..... 400千円/月
400×2人=800千円/月
切断・穴明け加工単価... 18千円/トン

