

NCDP 50

NC鉄骨ドリル研削盤

研ぎ澄まされた頭脳

NC5軸同時制御・φ50mmドリル対応

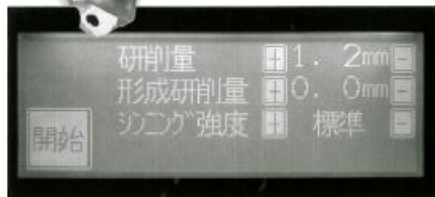
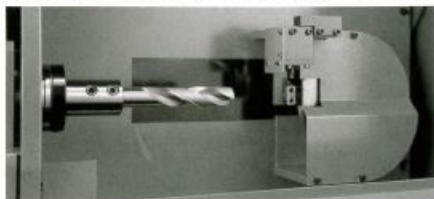


AMADA

■ 特 長

簡単段取りで自動研削

- ・NC5軸同時制御の自動ドリル研削。
- ・自社で新品ドリルと同等の研削が可能。
- ・φ50mmドリルも楽々研削。
- ・段取り工程は、ドリルのチャッキングと研削量を入力するだけなので、熟練技能は必要なく、作業時間も短縮します。



タッチパネル式操作盤

従 来

マニュアル操作

- 先端切刃研削作業
- パイロット切刃研削作業
- シンニング作業

↓ 段取り換え多数

NCDP-50

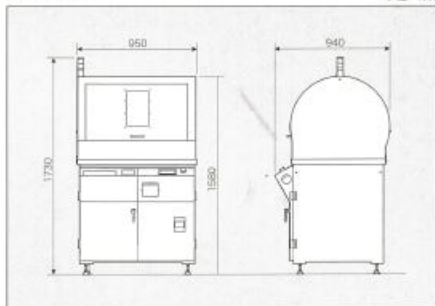
全自動NC研削

ドリル寿命の向上
ドリル使用本数削減
ドリル研削時間短縮



■ 寸法図

単位 : mm



■ 仕 様

ドリル径範囲	mm	14~50	研削回数	総研削代と切り込み量から自動算出	
ドリル形状		一文字ドリル専用	砥 石	電着CBNホイール	
ドリルシャンク	mm	ストレートシャンク24(オイルホール)	受電容量	kVA	5 (AC200V)
		MT3(スリーブMT3×φ32使用)	機械寸法	mm	幅950×奥行940×高さ1730
ドリル長範囲	mm	133~263(ソケット使用時)	機械重量	kg	400
総研削代	mm	0.1~9.9			

標準付属品	コレットチャック	mm	φ32	オプション	コレットチャック	mm	MT4
	ソケット	mm	φ32×φ24		スリーブ	mm	MT1×φ32
	スリーブ	mm	MT3×φ32		スリーブ	mm	MT2×φ32

※本仕様ならびに外観・装備は改良等のため予告なく変更することがあります。
※本カタログに記されている仕様は、日本国内向けです。

© AMADA CO., LTD. All Rights Reserved.



安全に正しくお使いいただくために、ご使用の前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

株式会社 **アマダ**

本社 7255-1196 神奈川県伊勢原市02020 TEL:0463-96-1111 FAX:0463-96-1112
http://www.amada.co.jp

株式会社 **アマダカutting**

本社 7255-1196 神奈川県伊勢原市02020 TEL:0463-96-1231 FAX:0463-96-1232
http://www.amada.co.jp/nc/

アマダ本社は、環境マネジメントシステム ISO14001 : 2004の認証取得事業所です。



環境にやさしい大豆インキを使用しています。

R100

石版印刷色100%再生紙を使用しています。

B-024/NCDP-50/0972-D-00

Jul. 2009